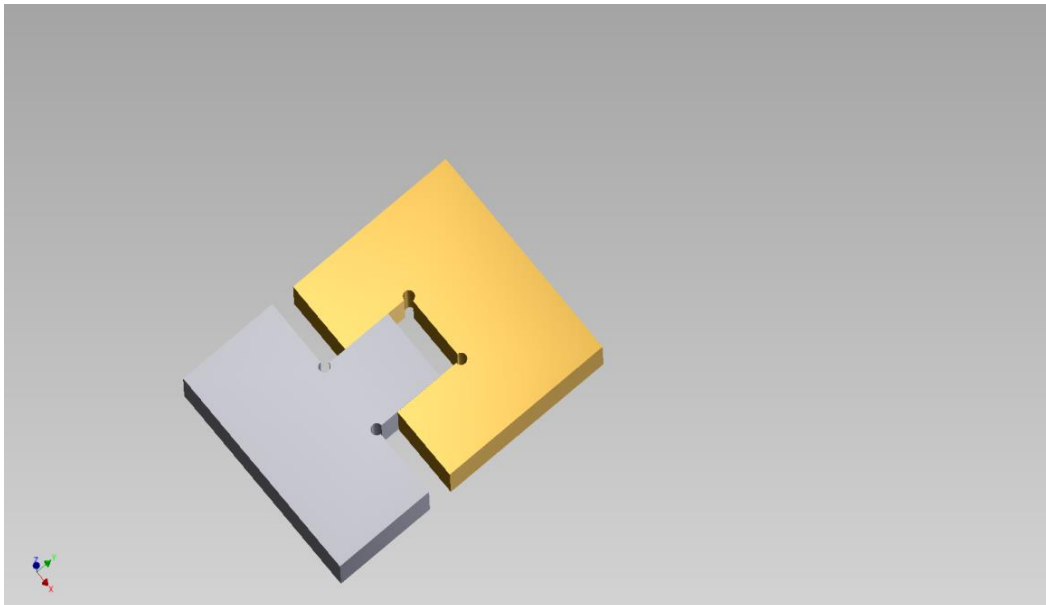




## Berufsbildungsstelle Seeschifffahrt e. V.

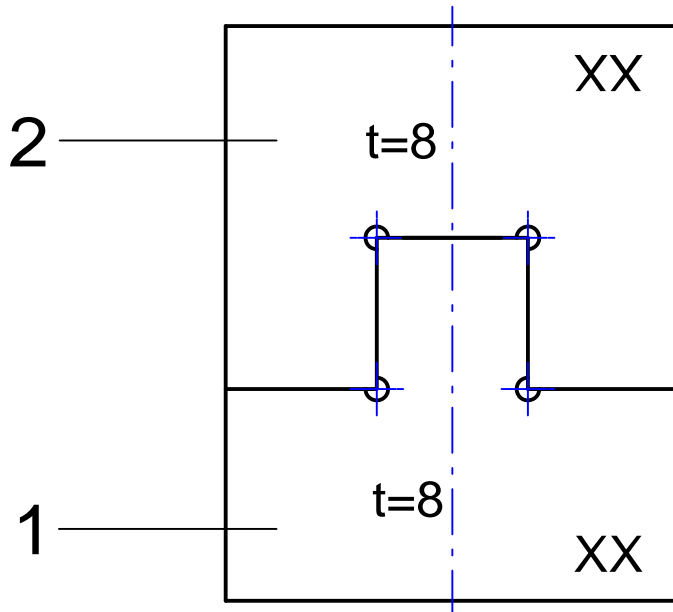
Buschhöhe 8, 28357 Bremen  
Telefon 0421 17367-0 - Telefax 0421 17367-15  
info@berufsbildung-see.de  
www.berufsbildung-see.de

# Flachpassung



### Wichtige Info!

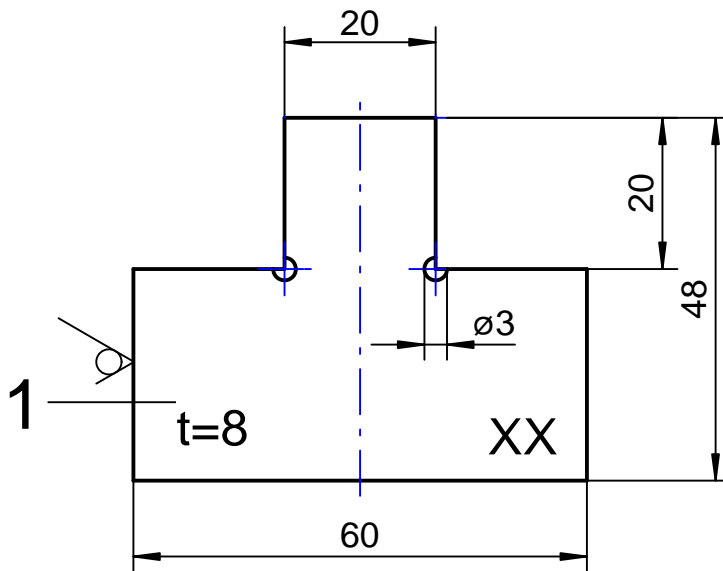
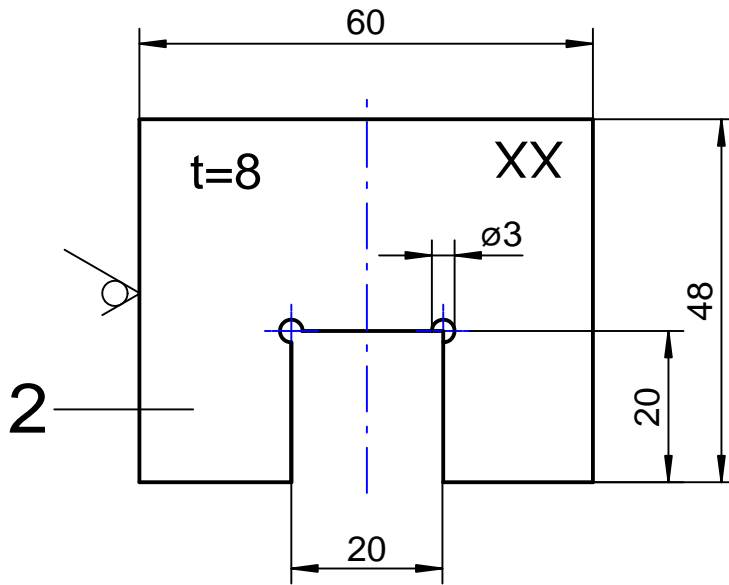
Die vorliegende Zeichnung soll bei der Ausbildung unterstützen und aufzeigen, welche Fertigkeiten und Kenntnisse in der Abschlussprüfung Teil 1 von einem Auszubildenden erwartet werden. Das Werkstück sollte unter Bordbedingungen in einer Zeit von maximal 3,5 Stunden angefertigt werden. Die Angaben der Werkstoffe müssen dabei nicht zwingend beachtet werden. Benutzt werden können alle Eisenmetalle, die an Bord zur Verfügung stehen. Zur Auswertung und Ergebnisermittlung soll das Werkstück im 2. Schulzeitblock vorgelegt werden. Anregungen, Kritik und mögliche Fehlerfunde nehmen wir natürlich dankend unter [info@berufsbildung-see.de](mailto:info@berufsbildung-see.de) entgegen.



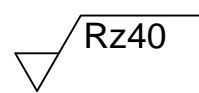
Teil 1 in Teil 2 lichtdicht einpassen!

Prüfungsstück Bearbeiten von Metall ZP/AP1				Allgemein- toleranzen ISO 2768 - m		Maßstab 1:1		Gewicht		
						Werkstoff S235+C				
				Datum	Name	Flachpassung				
				Bearb.	25.09.06					Grüder
				Gepr.	04.10.06					Hagedorn
				Norm						
				Version						
				<b>BBS</b>		Z 1 a 04			Blatt 1	
									3 Blätter	
Zust.	Änderung	Datum	Name	LETZTE ÄNDERUNG 23.07.2014		Ers. für:		Ers. durch:		





XX: Platz für Kontrollnummer



Prüfungsstück Bearbeiten von Metall ZP/AP1		Allgemein- toleranzen ISO 2768 - m		Maßstab 1:1	Gewicht
				Werkstoff S235+C	
		Datum	Name	Flachpassung	
		Bearb. 25.09.06	Grüder		
		Gepr. 04.10.06	Hagedorn		
		Norm			
		Version			
			<b>BBS</b>	Z 1 a 04	Blatt 3
Zust.	Änderung	Datum	Name	LETZTE ÄNDERUNG 23.07.2014	Ers. für: Ers. durch:
				3 Blätter	