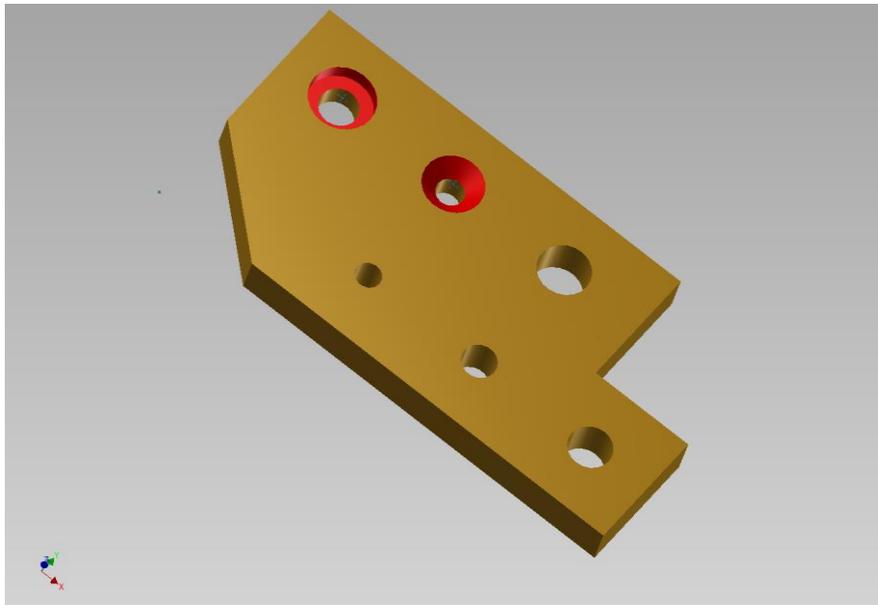
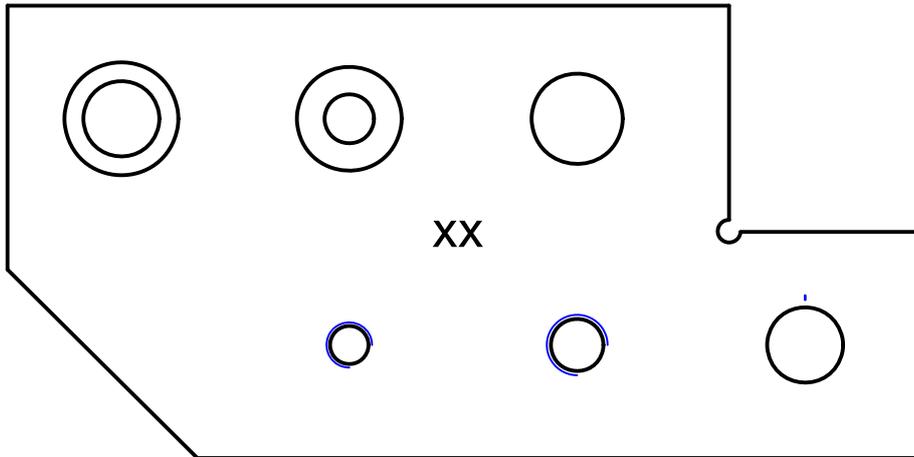


Bohrplatte



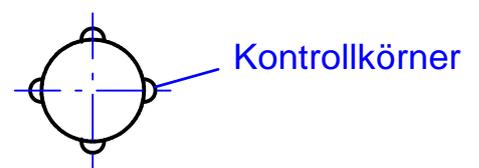
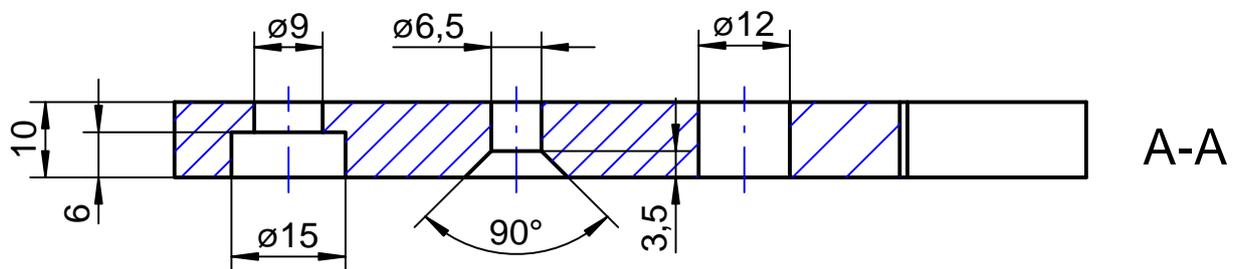
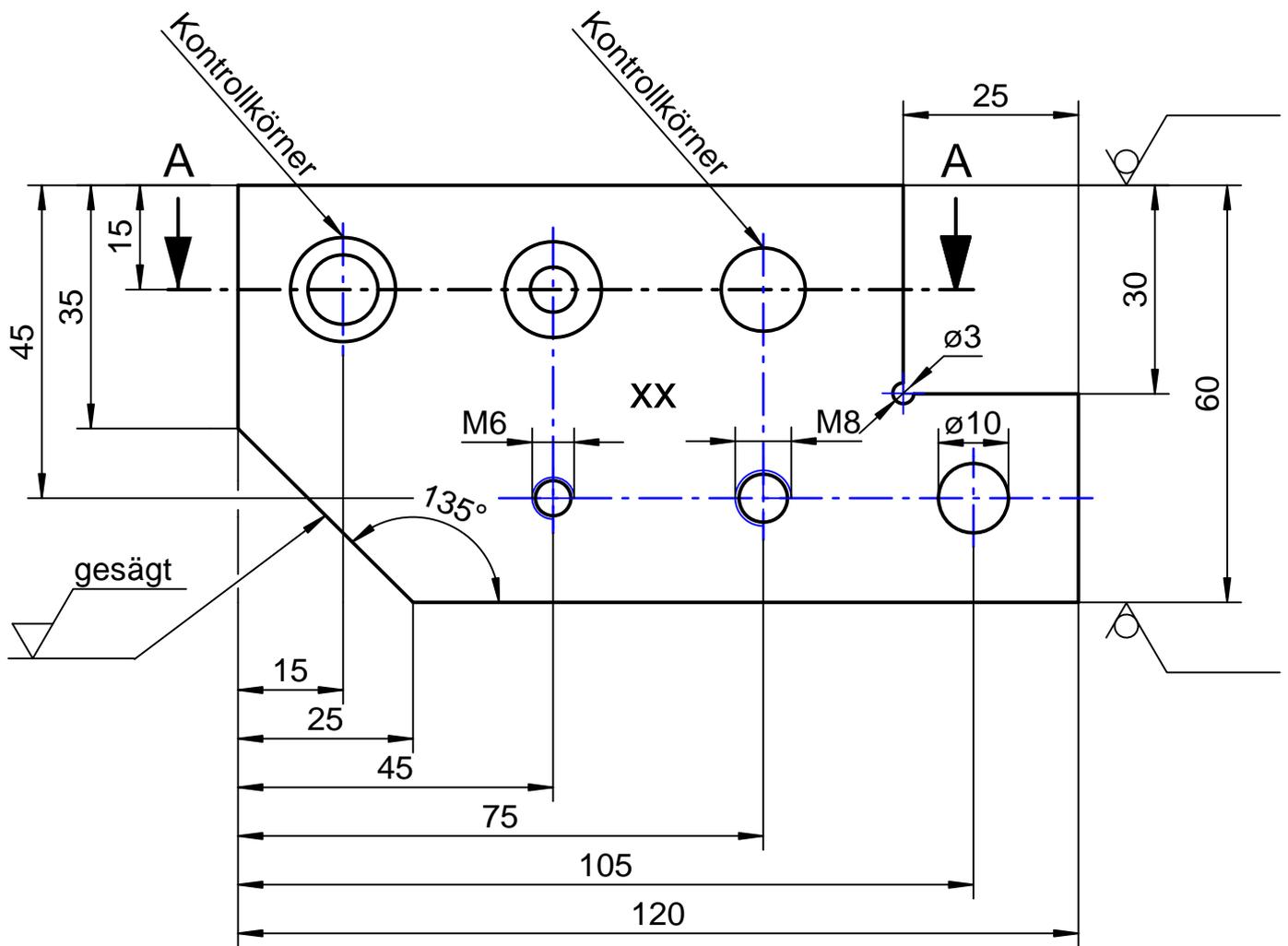
Wichtige Info!

Die vorliegende Zeichnung soll bei der Ausbildung unterstützen und aufzeigen, welche Fertigkeiten und Kenntnisse in der Abschlussprüfung Teil 1 von einem Auszubildenden erwartet werden. Das Werkstück sollte unter Bordbedingungen in einer Zeit von maximal 3,5 Stunden angefertigt werden. Die Angaben der Werkstoffe müssen dabei nicht zwingend beachtet werden. Benutzt werden können alle Eisenmetalle, die an Bord zur Verfügung stehen. Zur Auswertung und Ergebnisermittlung soll das Werkstück im 2. Schulzeitblock vorgelegt werden. Anregungen, Kritik und mögliche Fehlerfunde nehmen wir natürlich dankend unter info@berufsbildung-see.de entgegen.



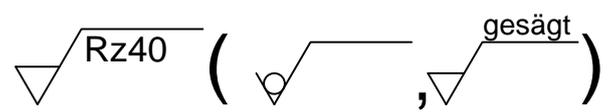
xx: Platz für Kontrollnummer

Prüfungsstück Bearbeiten von Metall ZP/AP1				Allgemein- toleranzen ISO 2768 - m		Maßstab 1:1		Gewicht		
						Werkstoff S235+C				
				Datum	Name	Bohrplatte				
				Bearb.	21.10.11					Grüder
				Gepr.						
				Norm						
				Version						
				BBS		Z 1a 10			Blatt 1	
									3 Blätter	
Zust.	Änderung	Datum	Name	LETZTE ÄNDERUNG 23.07.2014		Ers. für:		Ers. durch:		



Schraubenkopf bündig senken

xx: Platz für Kontrollnummer



Prüfungsstück Bearbeiten von Metall ZP/AP1		Allgemein- toleranzen ISO 2768 - m		Maßstab 1:1	Gewicht
				Werkstoff S235+C	
		Datum	Name	Bohrplatte	
		Bearb. 01.04.09	Grüder		
		Gepr. 08.04.09	Baum		
		Norm			
		Version		Z 1a 10	
BBS					
Zust.	Änderung	Datum	Name	LETZTE ÄNDERUNG 31.07.2014	Ers. für: Ers. durch:
				3 Blätter	