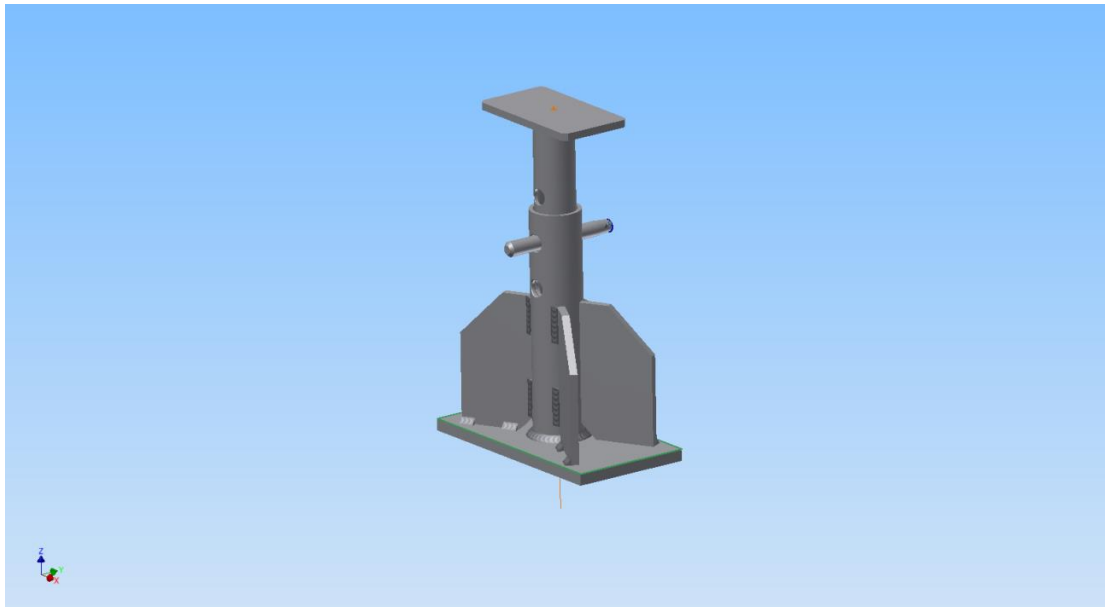




Berufsbildungsstelle Seeschifffahrt e. V.

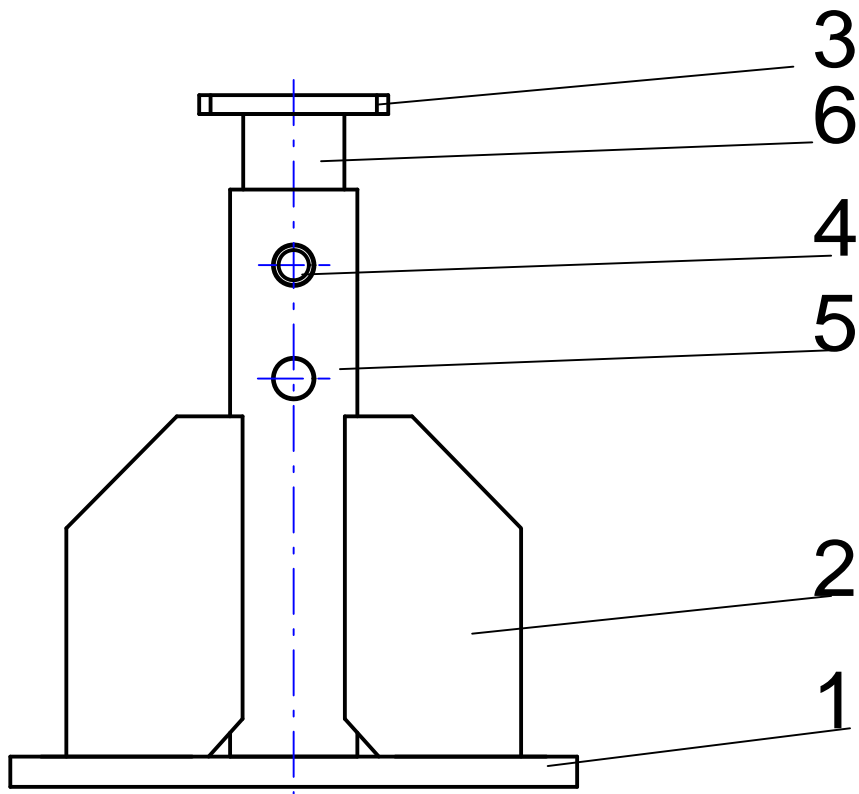
Buschhöhe 8, 28357 Bremen
Telefon 0421 17367-0 - Telefax 0421 17367-15
info@berufsbildung-see.de
www.berufsbildung-see.de

Verstellbarer Ständer

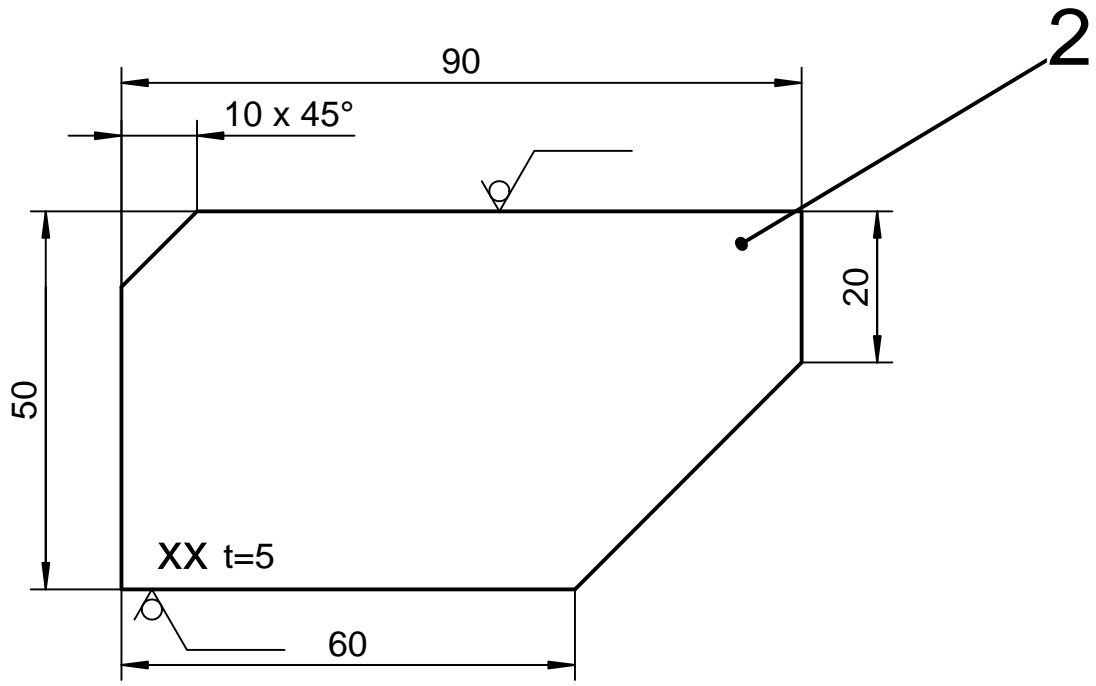
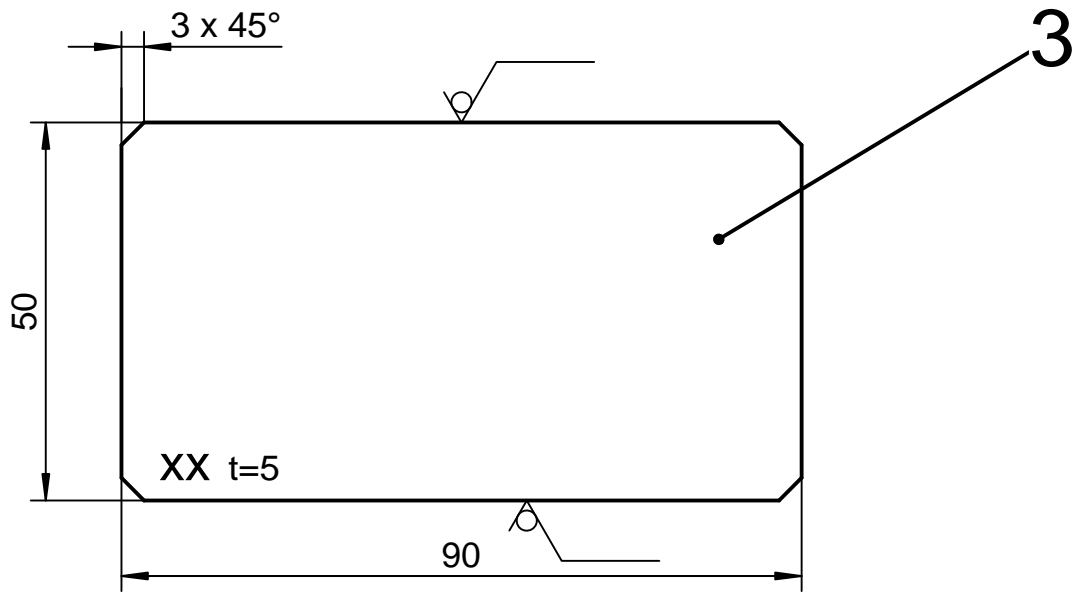


Wichtige Info!

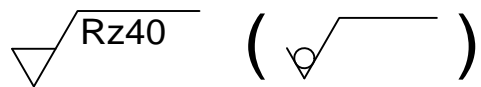
Die vorliegende Zeichnung soll bei der Ausbildung unterstützen und aufzeigen, welche Fertigkeiten und Kenntnisse in der Abschlussprüfung Teil 2 von einem Auszubildenden erwartet werden. Das Werkstück sollte unter Bordbedingungen in einer Zeit von maximal 6 Stunden angefertigt werden. Die Angaben der Werkstoffe müssen dabei nicht zwingend beachtet werden. Benutzt werden können alle Eisenmetalle, die an Bord zur Verfügung stehen. Zur Auswertung und Ergebnisermittlung soll das Werkstück im 3. Schulzeitblock vorgelegt werden. Anregungen, Kritik und mögliche Fehlerfunde nehmen wir natürlich dankend unter info@berufsbildung-see.de entgegen.



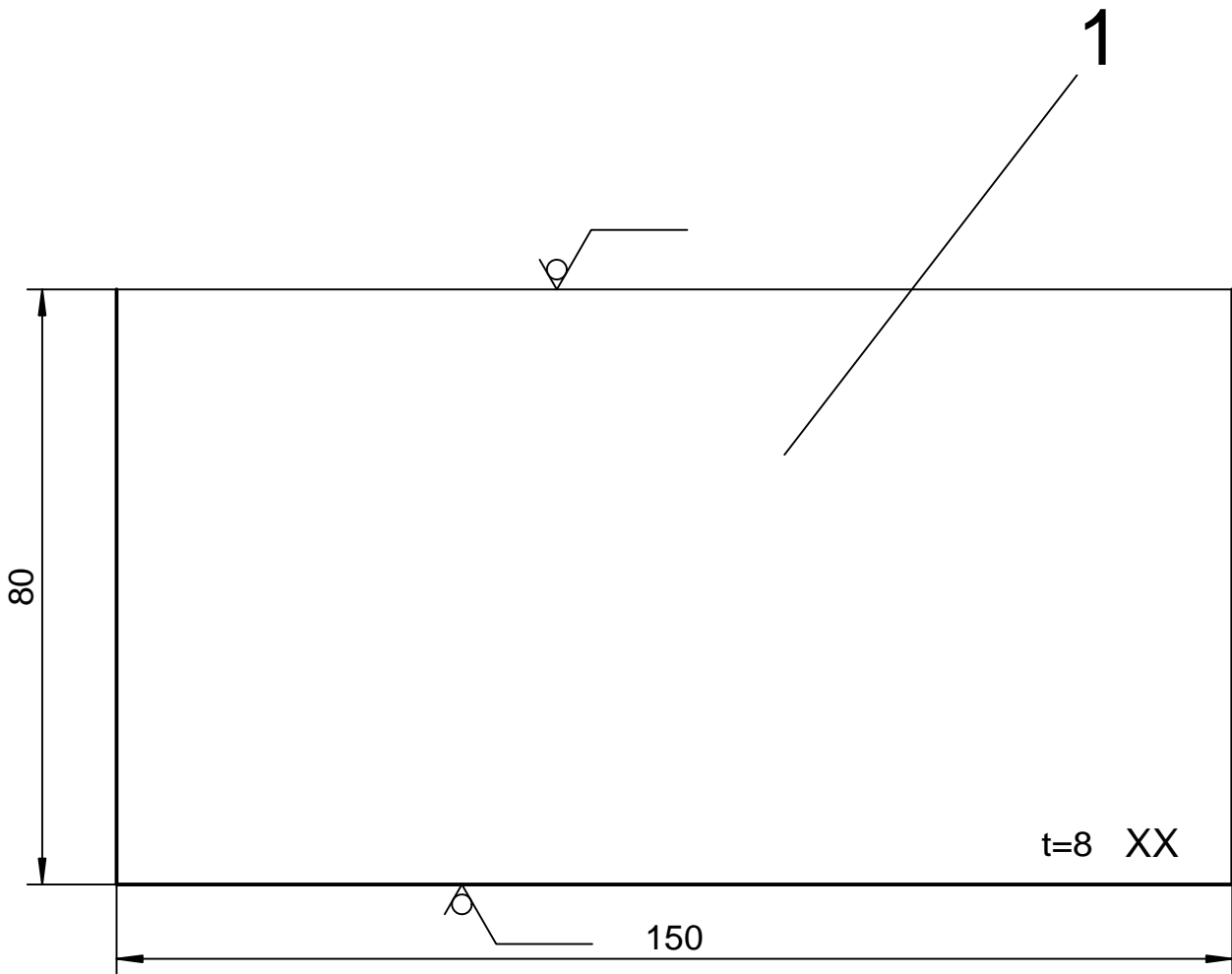
| | | | | | | | |
|--|----------|-------|------|--|--------|-----------------------|-------------|
| Prüfungsstück Bearbeiten von Metall AP/AP2 | | | | Allgemein- toleranzen ISO 2768 - m | | Maßstab 1:2 | Gewicht |
| | | | | | | Werkstoff S235 | |
| | | | | Datum | Name | Verstellbarer Ständer | |
| | | | | Bearb. 10.01.08 | Grüder | | |
| | | | | Gepr. | | | |
| | | | | Norm | | | |
| | | | | Version | | | |
| | | | | BBS | | P 1b 08 | |
| | | | | | | Blatt 1 | |
| | | | | | | 7 Blätter | |
| Zust. | Änderung | Datum | Name | LETZTE ÄNDERUNG 05.06.2014 | | Ers. für: | Ers. durch: |



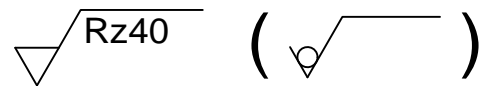
xx: Platz für Kontrollnummer



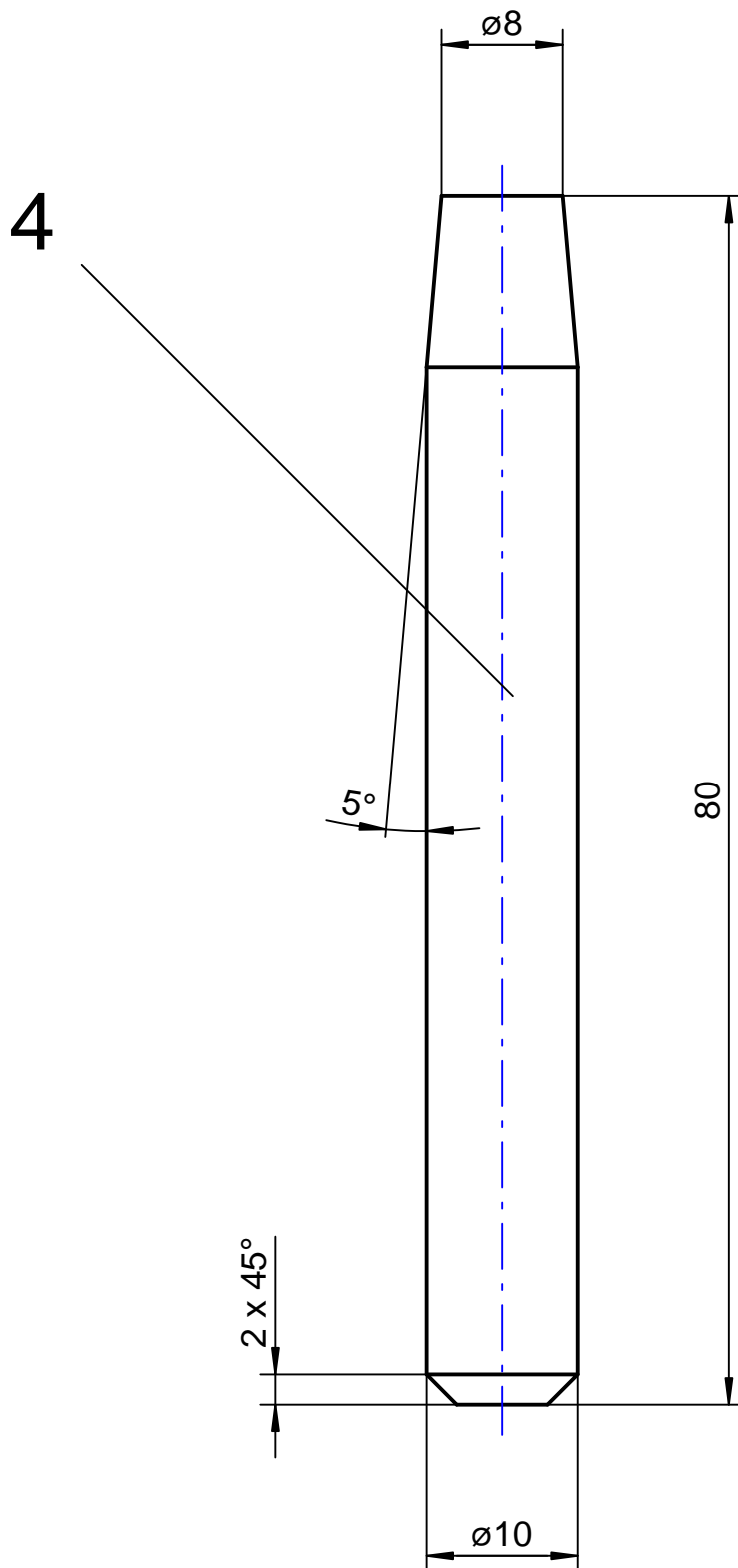
| | | | | | | | | |
|--|----------|-------|------|--|----------|-------------------|-------------|------------|
| Prüfungsstück Bearbeiten von Metall AP/AP2 | | | | Allgemein- toleranzen ISO 2768 - m | | Maßstab 1:1 | Gewicht | |
| | | | | | | Werkstoff S235 | | |
| | | | | Datum | Name | Stütze/Deckplatte | | |
| | | | | Bearb | 24.08.11 | | | Grüder |
| | | | | Gepr. | | | | |
| | | | | Norm | | | | |
| | | | | Version | | | | |
| | | | | BBS | | P 1b 08 | | |
| | | | | | | | | Blatt 3 |
| Zust. | Änderung | Datum | Name | LETZTE ÄNDERUNG 05.06.2014 | | Ers. für: | Ers. durch: | |
| | | | | | | 7 Blätter | | |



xx: Platz für Kontrollnummer



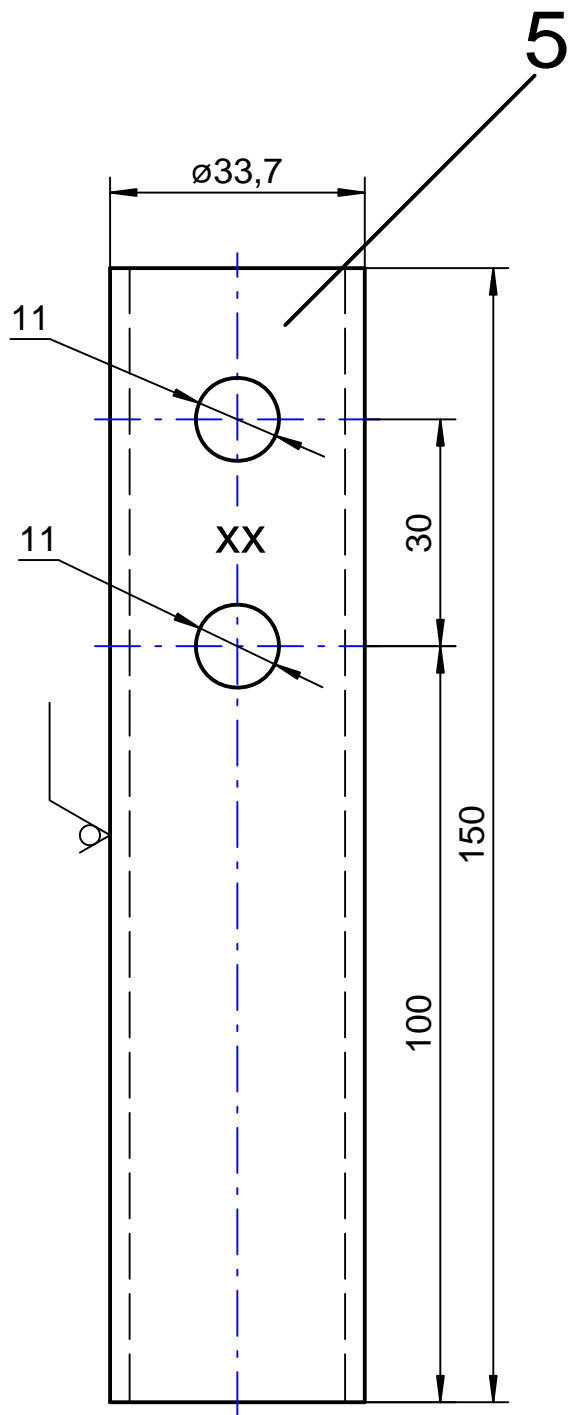
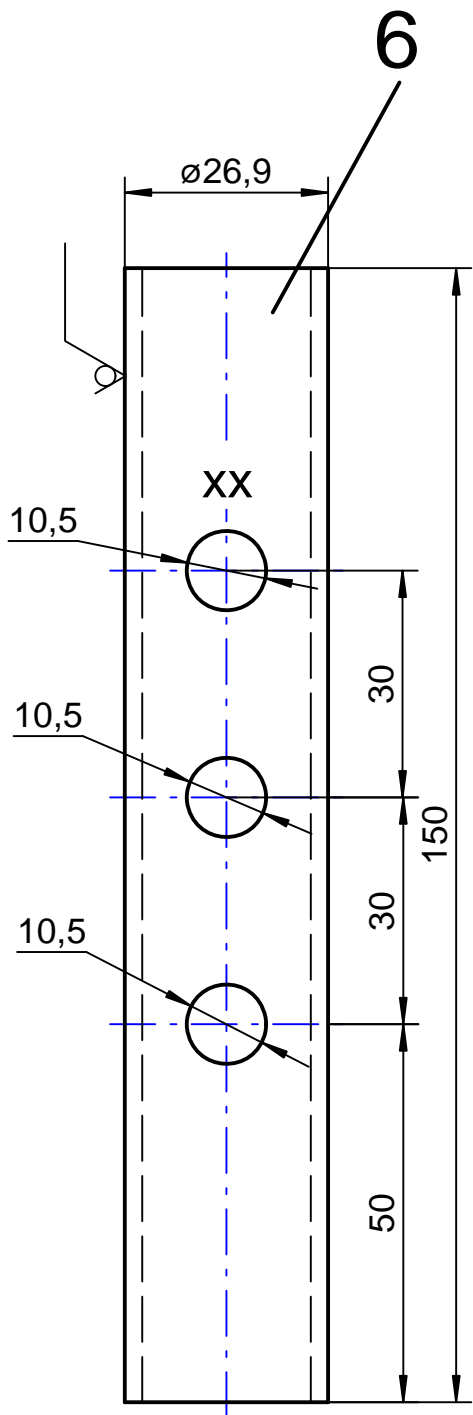
| | | | | | | | | | | |
|--|----------|-------|------|--|----------|-----------------------|--|-------------|--|--------|
| Prüfungsstück Bearbeiten von Metall AP/AP2 | | | | Allgemein- toleranzen ISO 2768 - m | | Maßstab 1:1 | | Gewicht | | |
| | | | | | | Werkstoff S235 | | | | |
| | | | | Datum | Name | Verstellbarer Ständer | | | | |
| | | | | Bearb. | 10.01.08 | | | | | Grüder |
| | | | | Gepr. | | | | | | |
| | | | | Norm | | | | | | |
| | | | | Version | | | | | | |
| | | | | BBS | | P 1b 08 | | Blatt 4 | | |
| | | | | | | | | 7 Blätter | | |
| Zust. | Änderung | Datum | Name | LETZTE ÄNDERUNG 05.06.2014 | | Ers. für: | | Ers. durch: | | |



$\sqrt{\text{Rz40}}$

xx: Platz für Kontrollnummer

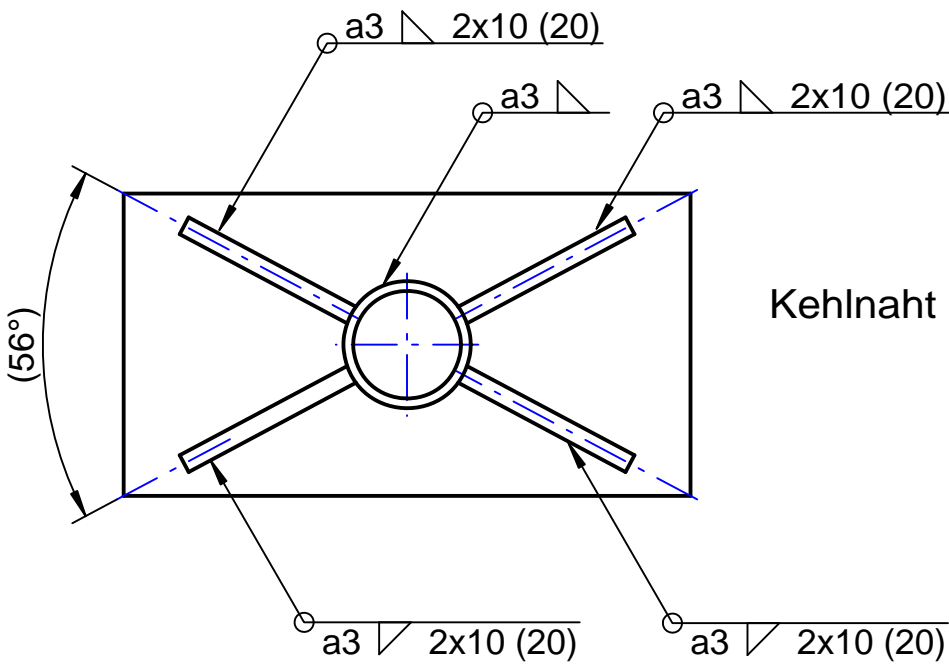
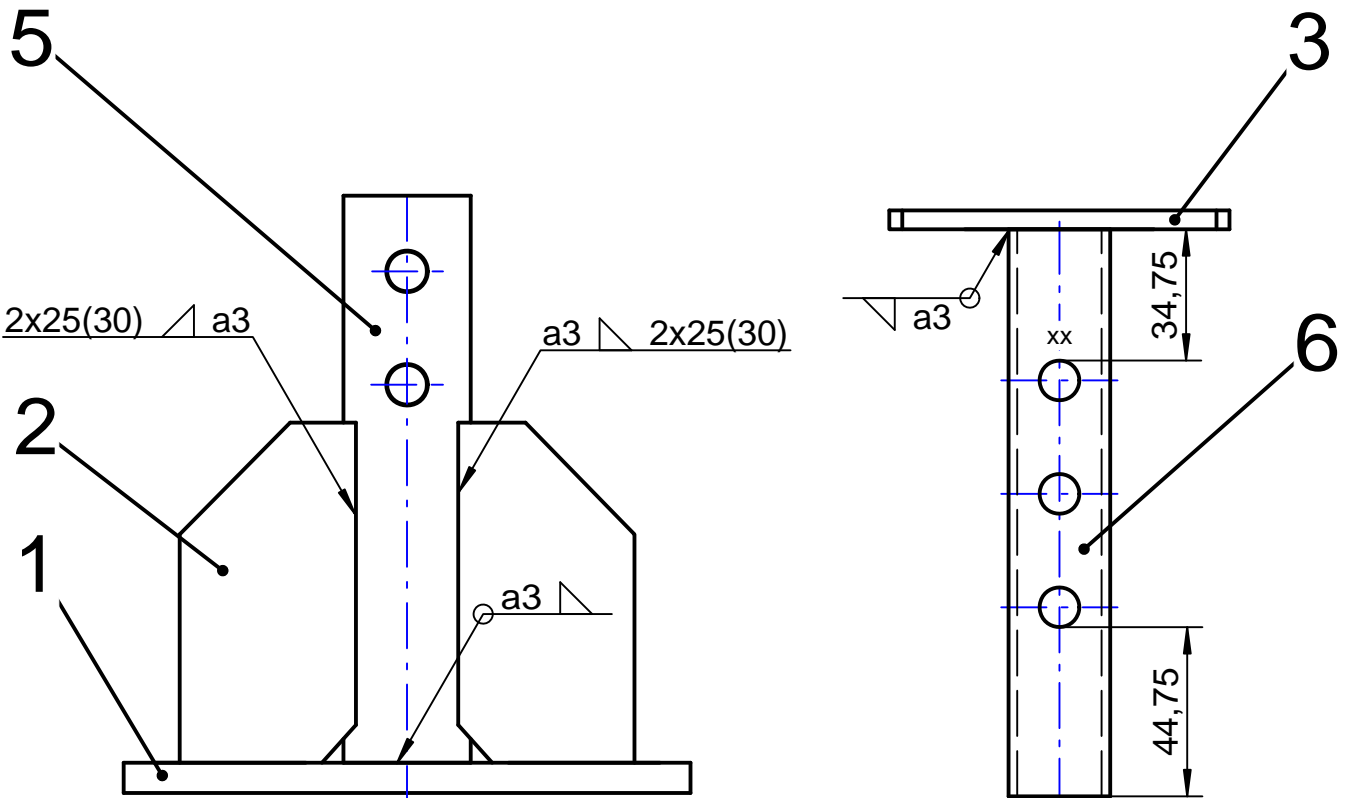
| | | | | | | | | | | |
|--|----------|-------|------|--|----------|---------------------|--|-------------|------------|--------|
| Prüfungsstück Bearbeiten von Metall AP/AP2 | | | | Allgemein- toleranzen ISO 2768 - m | | Maßstab 2:1 | | Gewicht | | |
| | | | | | | Werkstoff 9S20+C | | | | |
| | | | | Datum | Name | Arretierbolzen | | | | |
| | | | | Bearb | 10.01.08 | | | | | Grüder |
| | | | | Gepr. | | | | | | |
| | | | | Norm | | | | | | |
| | | | | Version | | | | | | |
| | | | | BBS | | P 1b 08 | | | Blatt 5 | |
| | | | | | | | | | 7 Blätter | |
| Zust. | Änderung | Datum | Name | LETZTE ÄNDERUNG 05.06.2014 | | Ers. für: | | Ers. durch: | | |



xx: Platz für Kontrollnummer

Rz40 ()

| | | | | | |
|--|----------|--|------------------------------|----------------------------|----------------|
| Prüfungsstück Bearbeiten von Metall AP/AP2 | | Allgemein- toleranzen ISO 2768 - m | Maßstab 1:1 | Gewicht | |
| | | | Werkstoff S235 | | |
| | | Datum | Verstellbarer Ständer | | |
| | | Bearb. 10.01.08 | | | Name Grüder |
| | | Gepr. | | | |
| | | Norm | | | |
| | | Version | | | |
| | | BBS | | P 1b 08 | |
| | | | | Blatt 6 | |
| | | | | 7 Blätter | |
| Zust. | Änderung | Datum | Name | LETZTE ÄNDERUNG 05.06.2014 | |
| | | | Ers. für: | Ers. durch: | |



Kehlnaht einseitig geschweißt
1cm lang

| | | | | | |
|--|----------|--|--------------------------------------|----------------------------|--------|
| Prüfungsstück Bearbeiten von Metall AP/AP2 | | Allgemein- toleranzen ISO 2768 - m | Maßstab 1:2 | Gewicht | |
| | | | Werkstoff S235 | | |
| | | Datum | Verstellbarer Ständer Schweißplan | | |
| | | Bearb. 10.01.08 | | | Name |
| | | Gepr. | | | Grüder |
| | | Norm | | | |
| | | Version | | | |
| | | BBS | | P 1b 08 | |
| Zust. | Änderung | Datum | Name | Blatt 7 7 Blätter | |
| | | LETZTE ÄNDERUNG | 05.06.2014 | Ers. für: Ers. durch: | |